

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum**  
Internationales Büro



**(43) Internationales Veröffentlichungsdatum**  
**14. August 2003 (14.08.2003)**

## PCT

**(10) Internationale Veröffentlichungsnummer**  
**WO 03/066492 A1**

**(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B65H 23/188**

**(72) Erfinder; und**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE03/00163

(75) **Erfinder/Anmelder (nur für US): GRETSCH, Harald, Karl** [DE/DE]; Schiessmauer 2, 97246 Eibelsstadt (DE). **GROSS, Reinhard, Georg** [DE/DE]; Ludwigkai 28, 97072 Würzburg (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum: 22. Januar 2003 (22.01.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

**(74) Gemeinsamer Vertreter: KOENIG & BAUER  
AKTIENGESELLSCHAFT; Patente - Lizenzen,  
Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).**

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

**(30) Angaben zur Priorität:**

102 04 484.8	5. Februar 2002 (05.02.2002)	DE
102 23 380.2	25. Mai 2002 (25.05.2002)	DE

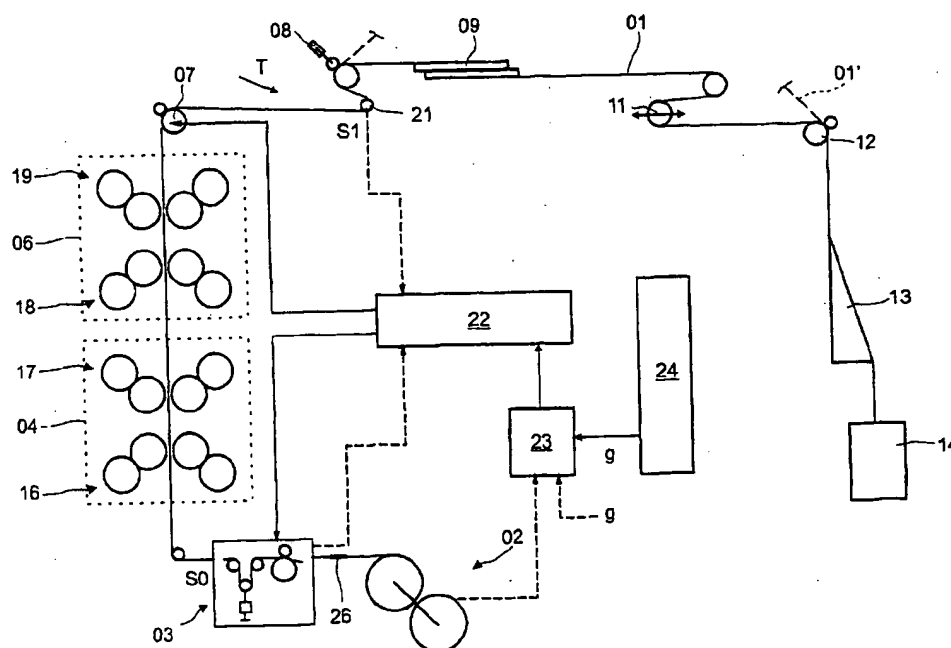
**(81) Bestimmungsstaaten (national):** AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

**(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): KOENIG & BAUER AKTIENGESellschaft**  
[DE/DE]; Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR CONTROLLING THE TENSION OF A WEB

(54) **Bezeichnung:** VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR REGELUNG EINER BAHNSPANNUNG



**(57) Abstract:** The invention relates to a method for controlling the tension of a web passing a treatment machine (04, 06, 08, 09, 13, 14). The desired value for the tension is modified in order to counteract, already before or while it occurs, a defect that influences tension during production.

**(57) Zusammenfassung:** In einem Verfahren zur Regelung der Spannung einer eine Bearbeitungsmaschine (04, 06, 08, 09, 13, 14) durchlaufenden Bahn wird ein Sollwert für die Spannung verändert, um einer die Spannung während der Produktion beeinflussenden Störung im Vorfeld oder parallel zur Störung entgegenzuwirken.

WO 03/066492 A1